



INSTITUTO NACIONAL
DE NORMALIZACIÓN

El Instituto Nacional de Normalización, INN, certifica que:

**SERVICIO DE INSPECCION TECNICA LIMITADA,
SITEC LTDA.**

ubicado en Av. Cristóbal Colón N°1801, Talcahuano

ha renovado su acreditación en el Sistema Nacional de Acreditación del INN, como

**Organismo de Inspección
Tipo A
según NCh-ISO 17020:2012**

en el área Productos para combustible, con el alcance indicado en anexo.

Primera acreditación: Desde el 29 de Octubre de 1999

Vigencia de Vigencia de la Acreditación: hasta el 29 de abril de 2022

Santiago de Chile, 29 de octubre de 2018

Eduardo Ceballos Osorio
Jefe de División Acreditación

Sergio Toro Galleguillos
Director Ejecutivo



ACREDITACION OI 002

F407-01-30 v01

**ALCANCE DE LA RENOVACION DE SERVICIO DE INSPECCION TECNICA LTDA., SITEC LTDA.,
TALCAHUANO, COMO ORGANISMO DE INSPECCION, TIPO A**

AREA : PRODUCTOS PARA COMBUSTIBLES

**SUB-AREA : RECIPIENTES E INSTALACIONES PARA COMBUSTIBLES LIQUIDOS Y GASEOSOS,
SEGUN CONVENIO INN-SEC**

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Estanques de acero para almacenamiento de combustibles líquidos, en servicio	SEC PC 111 (12-04-1996) ASME VIII, Div. I: 2007 ASME IX:2007 ASME V:2007	Inspección visual, dimensional. Inspección radiográfica Métodos superficiales Medición de espesores de planchas, manto, cabezales. Inspección de pruebas de presión. Control de reparaciones Inspección Líquidos Penetrantes Inspección partículas magnéticas Control de hermeticidad
Estanques de almacenamiento para GLP de una capacidad hasta 4 m ³ - Inspección periódica, reparación y modificación	NCh 2427.Of2004 Modif. 2005	Inspección visual, dimensional. Inspección radiográfica Métodos superficiales Medición de espesores de planchas, manto, cabezales. Inspección Líquidos Penetrantes Inspección partículas magnéticas Prueba Hidráulica Control de revestimiento exterior
Estanques de almacenamiento para GLP de una capacidad superior a 4 m ³ - Inspección periódica, reparación y modificación	NCh 2427.Of2004 Modif. 2005	Inspección visual, dimensional. Inspección radiográfica Métodos superficiales Medición de espesores de planchas, manto, cabezales. Inspección Líquidos Penetrantes Inspección partículas magnéticas Prueba Hidráulica Control de revestimiento exterior
Estanques para transporte de combustibles líquidos, en servicio	SEC PC 110 (27-12-1994) ASME VIII, Div. I: 2007 DOT MC-306;1989 (Cláusulas 178.340 / 178.341)	Inspección visual, radiográfica, métodos superficiales, medición de espesores de planchas, Inspección Líquidos Penetrantes Inspección partículas magnéticas inspección de pruebas de presión
Estanques de transporte para GLP en servicio	SEC PC 75 (08-08-1995) ASME VIII: 2007 ASME IX:2007 Gas del estado; 1975 DOT, ESP. 173.333	Inspección visual, dimensional. Inspección radiográfica Métodos superficiales Medición de espesores de planchas, manto, cabezales. Inspección de pruebas de presión. Control de reparaciones Inspección Líquidos Penetrantes Inspección partículas magnéticas Prueba Hidráulica Control de revestimiento exterior

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Tanques de acero en servicio instalados en superficie, para almacenamiento de combustibles líquidos	SEC PC 111-2 (23-06-2010) UL 142, 7ma Ed:1993 BS 2594: 1975 API 653, 4ta Ed., adenda 01-08-2010 DS N°160: 2008	Hermeticidad de planchas de refuerzo Control de hermeticidad del manto Control de hermeticidad del fondo Control de hermeticidad del techo Inspección mediante líquidos penetrantes Inspección mediante partículas magnéticas Inspección visual Inspección radiográfica Inspección con ultrasonido Inspección por métodos superficiales Medición de espesores de planchas, manto y cabezales Inspección de pruebas de presión
Tuberías de aceros para líneas de transporte y distribución de gas natural.	SEC SC N° 01 (12-11-1998) ANSI/ASME B31.8 :2010 D.S.N°280: 2009 API 1104: 2007 ASME IX:2007	Control de tuberías en obra (Control dimensional, espesores y de recubrimiento) Control de recubrimiento bituminoso Control de revestimiento-pintura Control de emplazamiento de tuberías en terreno (desfile) Control de soldadura en obra Inspección radiográfica Inspección de revestimiento en uniones soldadas. Inspección Líquidos Penetrantes Inspección partículas magnéticas Prueba Hidráulica (resistencia y hermeticidad) Control de fabricación de piezas especiales.
Estaciones surtidoras de GLP para uso de vehículos motorizados	SEC SC N°6 (03-06/2005) NCh2103.Of2001 ASME Sec VIII, Div 1:2010 ANSI/ASME B31.3:2007	Prueba Hidrostática Ensayo de Hermeticidad del conjunto Inspección visual Inspección radiográfica Inspección dimensional Inspección de espesores

SUB-AREA: RECIPIENTES E INSTALACIONES PARA COMBUSTIBLES LIQUIDOS Y GASEOSOS

Producto	Norma/Especificación	Método de inspección
Tanques de acero en servicio instalados en superficie, para almacenamiento de combustibles líquidos	API 650 Ed.2010	Hermeticidad de planchas de refuerzo Control de hermeticidad del manto Control de hermeticidad del fondo Control de hermeticidad del techo Inspección mediante Líquidos penetrantes Inspección mediante Partículas magnéticas Inspección visual Inspección radiográfica Inspección con Ultrasonido Medición de espesores de planchas Inspección de pruebas de presión Inspección de prueba de fuga
Oleoductos, tuberías de aceros para transporte, distribución, almacenamiento y expendio de combustibles líquidos y gaseosos derivados del petróleo	API 1104. Ed. 2008 ANSI/ASME B31.4 2007 ANSI/ASME B31.3 2007 API 1107: 2008 ASME Sec I:2010 ASME Sec VIII:2010 DS N° 160:2008.	Control de tuberías en obra (Control dimensional, espesores y de recubrimiento) Control de recubrimiento bituminoso Control de revestimiento-pintura Control de emplazamiento de tuberías en terreno (desfile) Control de soldadura en obra Inspección radiográfica Inspección de revestimiento en uniones soldadas. Inspección Líquidos Penetrantes Inspección partículas magnéticas Prueba Hidráulica (resistencia y hermeticidad) Control de fabricación de piezas especiales.
Estanques de acero para almacenamiento de combustibles líquidos y productos químicos, de capacidad superior a 90 m³	API 653 Ed.2010	Hermeticidad de planchas de refuerzo Hermeticidad de techo y fondo Inspección visual, dimensional Inspección radiográfica Métodos superficiales Medición de espesores de planchas, manto, cabezales


Eduardo Ceballos Osorio
 Jefe de División Acreditación


Sergio Toro Galleguillos
 Director Ejecutivo